

Universita' degli Studi di Firenze



Dipartimento di Meccanica e Tecnologie Industriali

CORSO DI: **DISEGNO MECCANICO** (FI)

CORSO DI: **DISEGNO TECNICO IND.LE** (PO)

Anno accademico 2005-06

Modulo 6: Elementi delle Macchine – Ruote dentate

Docenti:

Prof. Paolo Rissone

Prof.ssa Monica Carfagni

Ing. Gaetano Cascini

✓ Ruote dentate

Trasmettono il moto tra alberi paralleli o incidenti

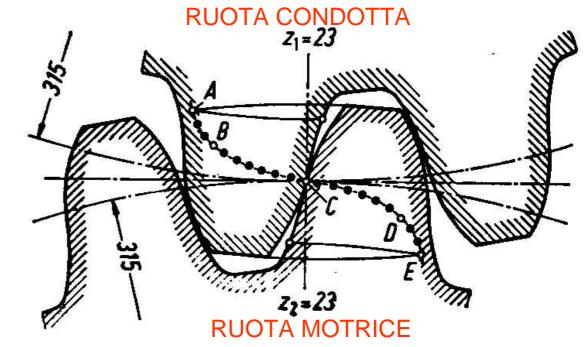
> Principio di funzionamento

Il dente della ruota motrice applica la forza al dente della ruota condotta nel punto di contatto. Il punto di contatto cambia in funzione della posizione reciproca delle ruote, descrivendo la curva dei contatti

z = numero di denti

Rapporto di trasmissione =

Z_{motrice}



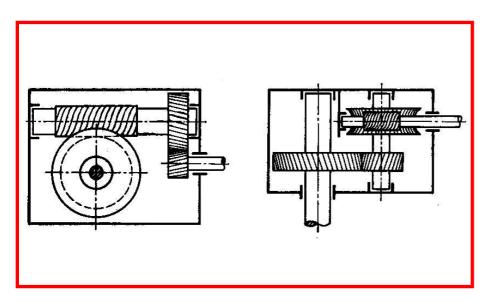


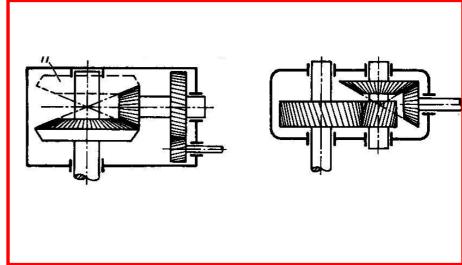


- ✓ Ruote dentate
 - > Schemi funzionali

Ruote cilindriche e vite senza fine

Ruote cilindriche (assi paralleli) Ruote coniche assi incidenti



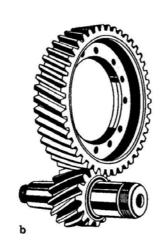


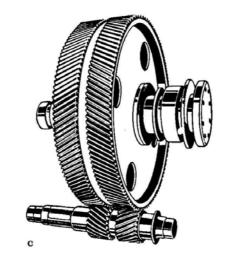


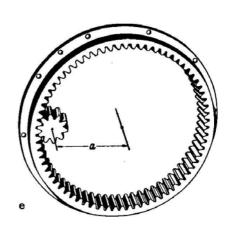


- ✓ Ruote dentate
 - > Ingranaggi cilindrici









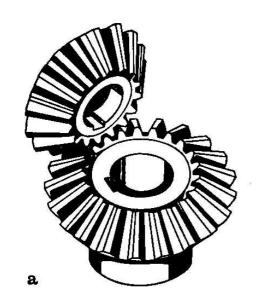
Le ruote a denti elicoidali hanno un funzionamento più dolce e più silenzioso rispetto a quelle a denti dritti, MA generano nel funzionamento anche una spinta assiale (cioè una forza diretta lungo l'albero).

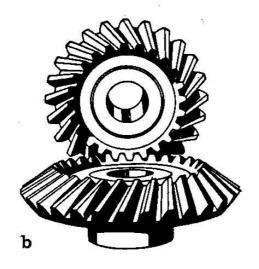
Se ne deve tenere conto quando si sceglie la tecnica di montaggio. Le ruote a doppia dentatura (c) generano spinte assiali uguali e contrarie, quindi a risultante nulla.

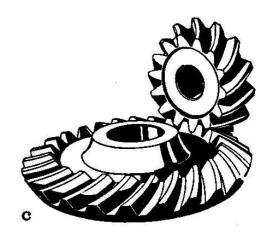




- ✓ Ruote dentate
 - > Ingranaggi conici







Durante il funzionamento si genera comunque una forza che tende a separare le due ruote: bisogna tenerne conto quando si sceglie la modalità di montaggio





✓ Ruote dentate

- > Forme costruttive
 - •Quando la ruota è molto piccola (rocchetto) si può ricavare direttamente sull'albero
 - Vantaggi: Non si ha la lavorazione di fori come anche il collegamento albero-pignone; rigidezza elevata, nessuna posizione inclinata della dentatura rispetto all'albero a causa di forze assiali.
 - Svantaggi: Possibilità di serraggio, imbocco della fresa ed uscita. Non è possibile la sostituzione del solo pignone (caso di guasto, variazione del rapporto di trasmissione).

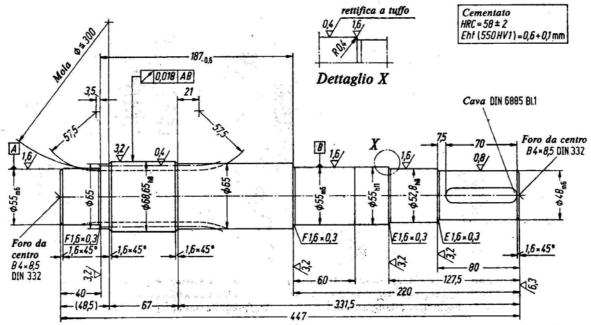
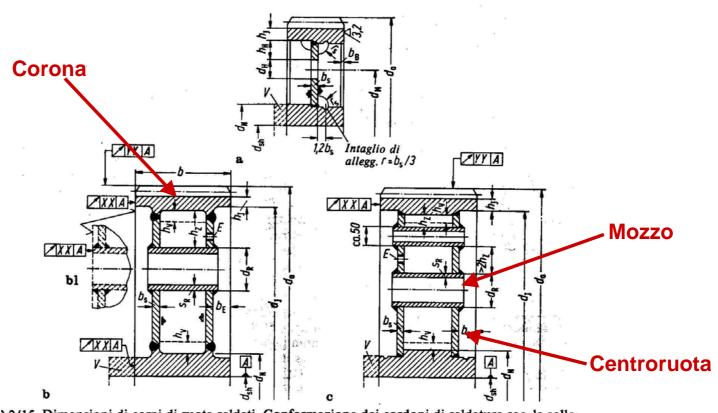


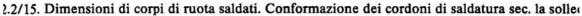
Fig. 22.2/21. Disegno d'officina di albero-pignone (Flender, Bocholt). Materiale 16MnCr5. $I = 0.00422 \text{ kgm}^2$; m = 9.2 kg; ragosità R_a in μ m; superfici non contrassegnate $R_a < 12.5 \mu$ m. Centraggi sec. Din 332, scarico sec. DIN 509





- ✓ Ruote dentate
 - > Forme costruttive
 - Quando la ruota è molto grande si può ottenere per saldatura del mozzo e centroruota alla corona

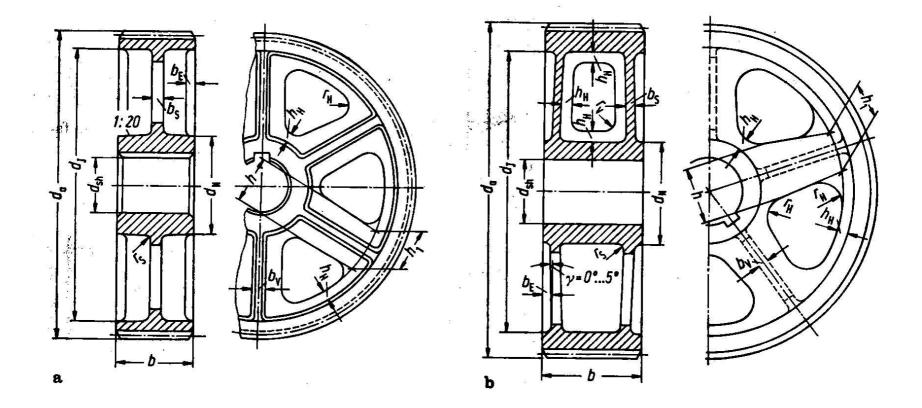








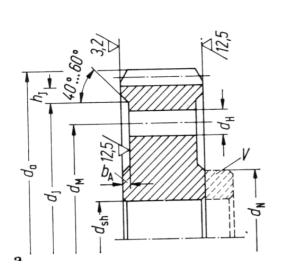
- ✓ Ruote dentate
 - > Forme costruttive
 - Per fusione

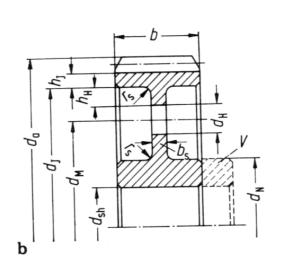


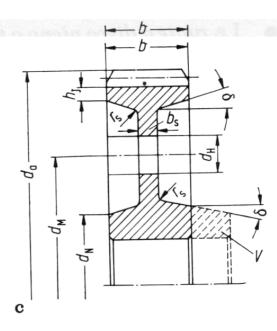




- ✓ Ruote dentate
 - > Forme costruttive
 - Per tornitura o fucinatura





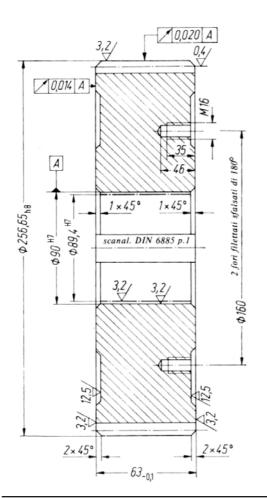






✓ Ruote dentate

Le informazioni necessarie per fabbricare una ruota dentata sono molte



	Ruota cilindrico	dentat. esterna dentat. interna	
M	lodulo	m_{n}	6
Numero denti		Z	40
n	no filo nifonim	dentatura	DIN 867
P	rofilo riferim.	utensile	DIN 3972 - II × 3,5
Angolo d'elica		β	9°
Angolo d'elica		β_{b}	8°27′11"
Direzione fianchi			destro
Diametro primitivo		d	242,99159
Diametro di base		d_{b}	228,003
Fattore spostam. profilo ²⁾ Altezza dente) x	0, 186
		h	13, 214
Variazione addendum		k · m _n	
Q	ualità dent., campo tol ruppo contr. sec. Din 39	ler. 961 ⁶⁾	
Spessore dente con spostam.		am. s _n	
Misure contr.spess.dente 1)	Corda normale	<u>5</u>	
	e altezza sulla corda	norm. h	
	Scartamento	W_{k}	83,902-0,078
	su k denti	k=3	
	Misura di controllo radiale e diametrale M _r risp.M _d		
	e sfera e risp. diametro rullo di misura D _M		
S		i a"	





✓ Ruote dentate

> Ingranaggi a vite

Si usano quando si vogliono forti rapporti di riduzione: per ogni giro della vite (motrice) la ruota condotta si sposta dell'angolo corrispondente a un dente.

Nell'ingranaggio a vite si generano spinte assiali molto forti, da tenere presenti quando si sceglie le modalità di montaggio





✓ Ruote dentate

Riduttore a vite senza fine

